

高流速阴离子交换层析介质

MegaGel™ 50G Q MegaGel™ 50G DEAE

MegaGel™ 50G Q/DEAE 高流速阴离子交换层析介质, 采用聚合物 PS-DVB (聚苯乙烯-二乙烯基苯共聚物) 为基质, 其拥有1500 Å 孔径, 结合对基架和配基密度的进一步优化, 赋予了该产品高流速、高载量及高耐压的显著优势。此外, 它能够耐受高盐上样条件, 提升了工作效率, 节省生产成本。

产品特点:

- 高结合载量和极好的生物相容性;
- 高流速、高柱效、高耐压及低反压;
- 可耐受高盐上样, 免去脱盐步骤, 操作简单;
- 机械强度高, 稳定性好, 非特异性吸附低;
- 批间差异小, 质量稳定, 易于工业放大生产。

应用领域: 抗体、EV71、单纯疱疹病毒、腺病毒 AdV、VLP 颗粒、大分子量蛋白的分离纯化。

应用领域

- 抗体
- Ev71
- 单纯疱疹病毒
- 腺病毒AdV
- VLP颗粒
- 大分子量蛋白



MegaGel™ 50G Q/DEAE 技术参数

产品名称	MegaGel™ 50G Q	MegaGel™ 50G DEAE
离子交换类型	强阴离子交换	弱阴离子交换
基质	PS-DVB	PS-DVB
配基	$-N^+(CH_3)_3$	$-N^+(C_2H_5)_2$
粒径	50µm	50µm
孔径	1500 Å	1500 Å
配基密度	0.15 meq/mL	0.15 meq/mL
每毫升载量	>70mg BSA	>70mg BSA
推荐流速	150~600cm/h	150~600cm/h
最大耐压	3 MPa	3 MPa
pH稳定性	2~12 (工作) 1~13 (CIP)	2~12 (工作) 1~13 (CIP)
化学稳定性	所有常用缓冲液, 1M醋酸, 1M氢氧化钠, 1M 盐酸, 70%乙醇、30%异丙醇, 30%乙腈, 1%SDS, 6M 盐酸胍、8M尿素等常用有机溶剂; 避免接触强氧化剂。	所有常用缓冲液, 1M醋酸, 1M氢氧化钠, 1M 盐酸, 70%乙醇、30%异丙醇, 30%乙腈, 1%SDS, 6M 盐酸胍、8M尿素等常用有机溶剂; 避免接触强氧化剂。
使用温度	4~30°C	4~30°C
存储	2~30°C 20%乙醇	2~30°C 20%乙醇

备注: 根据柱子规格选择合适流速



码上关注, 了解更多

MegaGel™ 50G Q/DEAE 订货信息

MegaGel™ 50G Q/DEAE 预装柱

货号	产品名称	规格
30-5150-01	Xtrap MegaGel™ 50G Q	1mL
30-5150-05		5mL
30-5150-10		8x100mm

30-5170-01	Xtrap MegaGel™ 50G DEAE	1mL
30-5170-05		5mL
30-5170-10		8x100mm

1. MegaGel™ 50G Q/DEAE 层析介质可提供试用装
2. 如需更大规格或型号定制可联系我公司销售人员

MegaGel™ 50G Q/DEAE 层析介质

货号	产品名称	规格	
20-5150-02	MegaGel™ 50G Q	30mL	
20-5150-03		100mL	
20-5150-04		500mL	
20-5150-05		1L	
20-5150-07		10L	

20-5170-02		MegaGel™ 50G DEAE	30mL
20-5170-03	100mL		
20-5170-04	500mL		
20-5170-05	1L		
20-5170-07	10L		

订货方式

☎ 0532-55679191

✉ marketing@chromsep.cn

为生物制药关键原材料国产化贡献力量



码上关注, 了解更多

科诺赛是一家以层析纯化产品为核心的高新技术企业, 专注于为生物制药领域下游提供分离纯化解决方案。凭借自有专利的“超大孔填料技术”, 科诺赛成功开发出高载量、高流速的超大孔层析填料, 对于个体较大的生物分子, 其载量高达普通琼脂糖填料的10倍、普通聚合物填料的2倍, 同时能够保持蛋白或病毒结构的完整性, 有效解决了超大病毒、病毒载体及超大蛋白分子分离纯化的难题, 为生物制药领域提供了强有力的技术支撑。

科诺赛已搭建聚合物和琼脂糖两大技术平台, 自主研发出聚苯乙烯/二乙烯基苯、聚甲基丙烯酸酯、琼脂糖和葡聚糖四大基底层析填料, 同时提供规格多样的层析柱及寡核苷酸固相合成载体, 全面覆盖下游纯化的不同阶段和应用场景, 其产品性能对标国际知名品牌。公司拥有完善的自主品牌体系, 涵盖Chromrose®、Crysto、MoSphere®、MegaGel™、PolyGel™、HiQumn®、MiQumn® 等系列产品, 并已广泛应用于抗体、疫苗、病毒、CGT、核酸、胰岛素、多肽、重组蛋白及血液制品等生物制药领域。科诺赛持续创新研发, 为生物药企提供高效可靠的解决方案, 助其降本增效, 从而推动国产填料替代进程。